

## クロスワード PUZZLE?パズル

クロスワードを解いて、  
二重枠の文字を並べ替える  
と、ある言葉になります。

答えるヒント  
△絹糸を作る□

正解は次号で  
発表します。

### タテのカギ

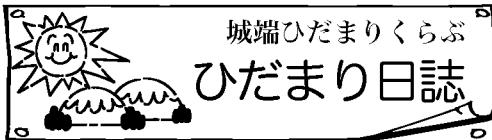
- 城端で千本格子の呼びかた
- 肉眼で見えること
- 清少納言のくちぐせ?
- 「おくりびと」の仕事は?



### ヨコのカギ

- 江戸彼岸の銘木 ○○○○○桜
- 甘トウガラシ
- ぞくぞくとした虜け
- とりとめのない感想
- 茶碗・茶入れなどを入れる袋

「生粋」飞びこの音頭



### その7 「桜の植樹」

ひだまりくらぶで熱心に活動してくださいました伊藤昭さんが事故のため逝去されました。伊藤さんは生前、城端に桜の名所を作ろうと、四年前からトナミロイヤルゴルフ俱楽部横の斜面に一人で桜の苗木を植えてこられました。

遺志を継ぎ、と御遺族・とやまさくら守の会・ひだまりくらぶ、そして伊藤さんと一緒に遊んだ子どもたちと保護者らが、桜の若木を50本植樹しました。

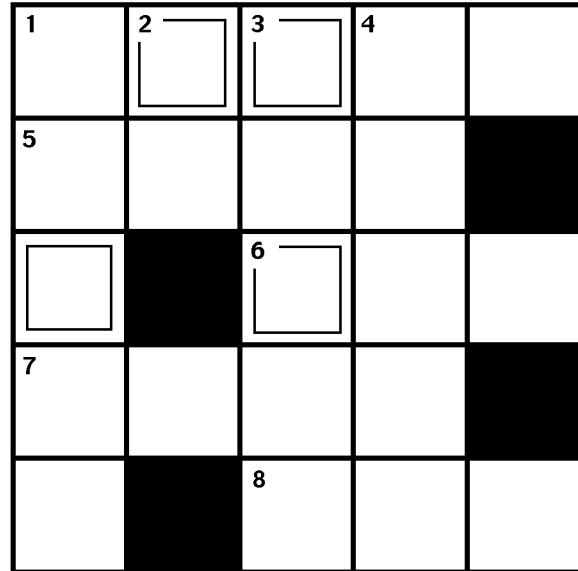
いま我々が愛でている桜は、すべて先人が植えたものです。後の人の為に桜を植えようという行為は、尊いことだと感じます。

伊藤さん、ほんとうにありがとうございました。

[hidamari.blog.nanto-e.com](http://hidamari.blog.nanto-e.com)



【ひだまり日記】携帯からも見られます



保存版

ご存知でしたか?

## 織物の里 なんと(川上郷)

南砺は織物の一大産地だったのです。

### 【福野手縞】

慶安二年(1649)頃から、綿花を手紡ぎして自家用の木綿織物を作っていた。織物業が始まったのは寛政年間(1789~1800)で手縞屋源四郎が加賀藩から布を織るよう命じられたことに由来するという。

その後、文政三年(1820)に美濃国(岐阜県)から岡崎新左衛門らの職人を招いて、機縞の一種「菅大臣縞」を織り始めた。こうした縞物を「手縞」と称したのである。

それ以降、加賀藩の奨励で生産は増加し、文政年間(1818~1830)には居坐機から高機にかわっている。

さらに明治以降は輸入物の細い紡績糸を用いたことから各地で需要が高まり、明治末期には貢機が九百軒にものぼったという。また明治中期からは福野絣も織られ、大正期には非常に栄えたが、太平洋戦争後は次第に衰退した。



発行

きよべ呉服店

0120-62-0227

蔵布都 藍(くらふとらん)

0763-62-3118

富山県南砺市城端499

にしまち通り

FAX 0763-62-3733

WebSite(URL)

[craft-ran.com/kiyobe](http://craft-ran.com/kiyobe)

E-Mail

[kiyobe@craft-ran.com](mailto:kiyobe@craft-ran.com)

### 【福光麻】

江戸初期には八講布、呉郎丸布などと称された。八講(はっこう)は小矢部市八講田、呉郎丸(ごろうまる)は隣接する小矢部市五郎丸の特産だったが砺波地方に拡散した。また小矢部川の上流地帯(川上郷)で産したところから川上布ともいわれた。

伝説によると延暦13年(794)に初めて麻布を織ったというが、天正年間から慶長年間(1573~1615)にかけては、加賀藩が奨励したことから盛んに生産された。

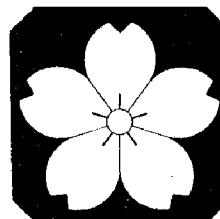
江戸時代の麻布は経糸が五箇山近在の地苧、緯糸は最上産の青苧を使用、その種類も多く、紋布、布縞縞、蚊帳、虎縞、絹に綿糸を用いた緯布などを織り出していた。現在では群馬、栃木産の大麻に、苧麻を一部に使用。

苧縞みはすべて手作業で行い、糸車で撚りをかける。機は居坐機、高機を使い、織り上げたあとは灰汁水に漬けて晒し、木槌で打ち、さらに水洗いして天日に晒す、という作業を20日から30日ほど繰り返す。衣料のほか幕、茶巾、蚊帳、畳縁用にされ、昭和40年代までは盛んだったが、現在は非常に少なくなっている。

### 【井波紬】

天正年間(1573~1592)に居坐機で生絹を織っており、文政年間(1818~1830)から紬織が始まつたといわれる。井波紬は手紡ぎの太糸を用い、刈安など植物染料で主に茶褐色に染めて織り上げたもので、独特的の風合いを持っていた。

そのため着尺や茶人のコートなどに用いられたという。最盛期は大正年間だが、その後衰退し、昭和19年に消滅した。



## 家紋のはなし その14 桜

日本人は桜に特別な思い入れがあるようです。奈良時代の貴族は梅を観賞していましたが、平安から桜を愛でるようになり、江戸時期に至つて庶民も花見を楽しむようになりました。桜の散り際の潔さを良し、としながらも、身につけるのを敬遠したためか、武家の桜紋は少ないよう

のせいか、桜紋の種類は豊富です。ハートを5つ組み合わせた桜紋に、裏側をみせた裏桜、一般的な桜のイメージの山桜、おちよば口になつた雀口と言られています。余談ですが、警察のシンボル、いわゆる桜の代紋は昇る朝日をかたどつた旭日章ですので、桜紋とは違います。

### 【城端縞】

もともと城端のあたり一帯、砺波地方は織物が盛んな土地柄であった。城端でいつ頃から織物が始まつたのか明らかではないが、一説によれば天正年間(1573~1592)頃からだという。縞は五箇山や川上郷の繭や生糸を用いた。

当初は節縞と呼ばれる粗い縞だったが、元禄年間(1688~1704)頃から質が向上し、「絹屋」を屋号とする家も生まれた。元禄六年(1693)の記録によれば、城端の戸数は689軒だが、そのうち375軒が縞に関係していた。

江戸時代には加賀藩の庇護のもと「加賀縞」の名で、小松縞と一緒に売られた。

当初上方へ送られていたが、後に江戸に送られるようになり、商人が端唄を習い帰ったことが城端曳山祭独特の庵唄の原型となる。

明治初年の城端町の戸数は約1000戸でその九割に手織機があり、チンカラ機と名付けられた居坐機で、節縞あるいは小川縞と名付けられる薄縞を織っていた。

日清戦争後には効率の良いバッタン機が導入され生産量が増えた。加えて明治39年には五泉より技術者を招き、羽二重と組織も始まった。

明治末期には動力織機による操業が始まり、縞業が飛躍的に発展する。大正年間の縞産額は富山県全体の40%を占め、第二次世界大戦前は35%、戦後も40%を占めていた。

城端では紬や紗のほか、羽二重、さらに撚糸機の導入により縮緬・壁織など多種多様な縞織物を生産。紬と紗で全国生産量の30%を占めたこともあった。

そのほか、「釣地」と称する伊勢型紙の紗張り用の紗を織っていた。

